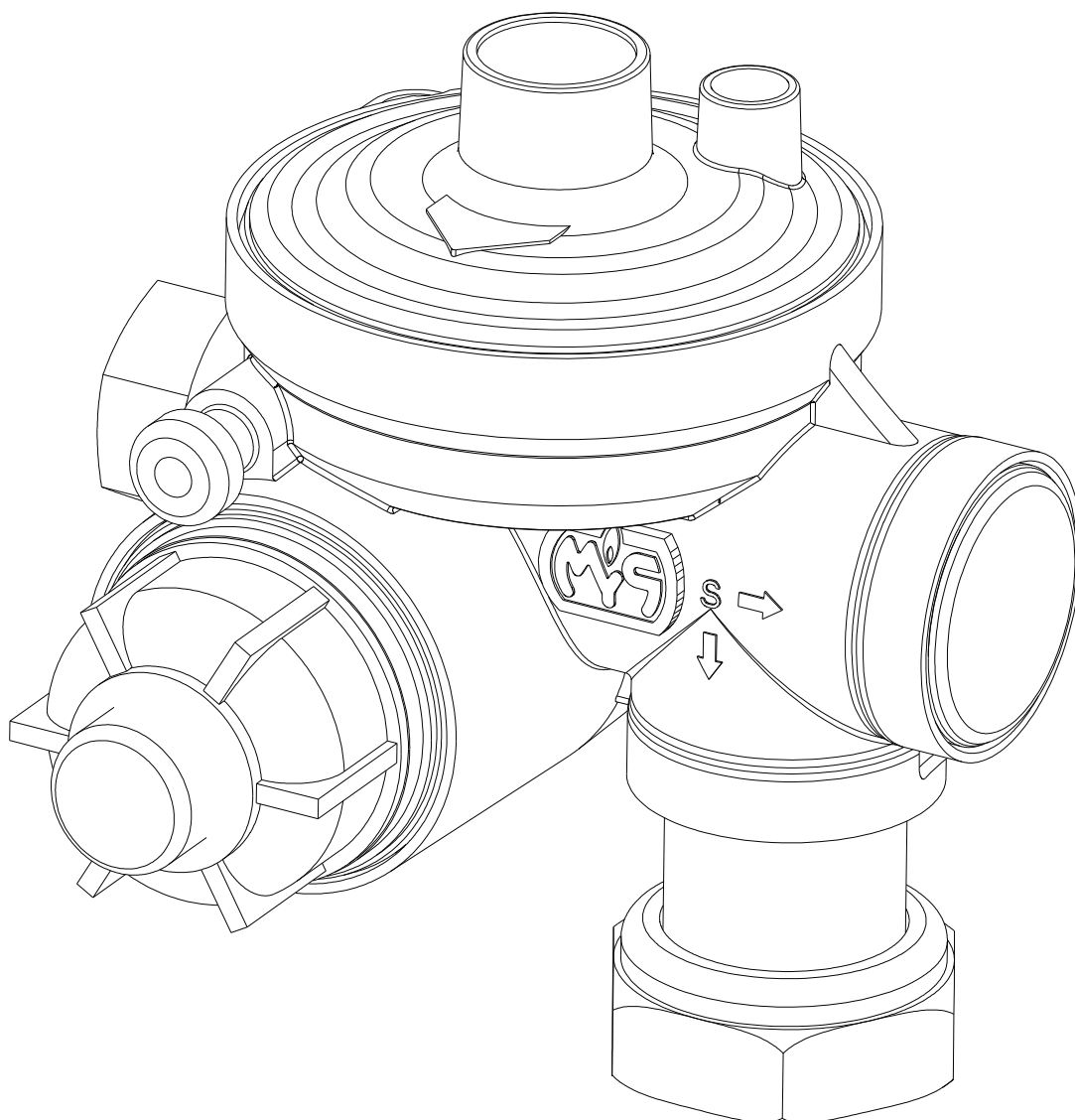


MANUAL DE INSTALACIÓN

Modelo 1500
B5 – B7,5 – B16

GLP



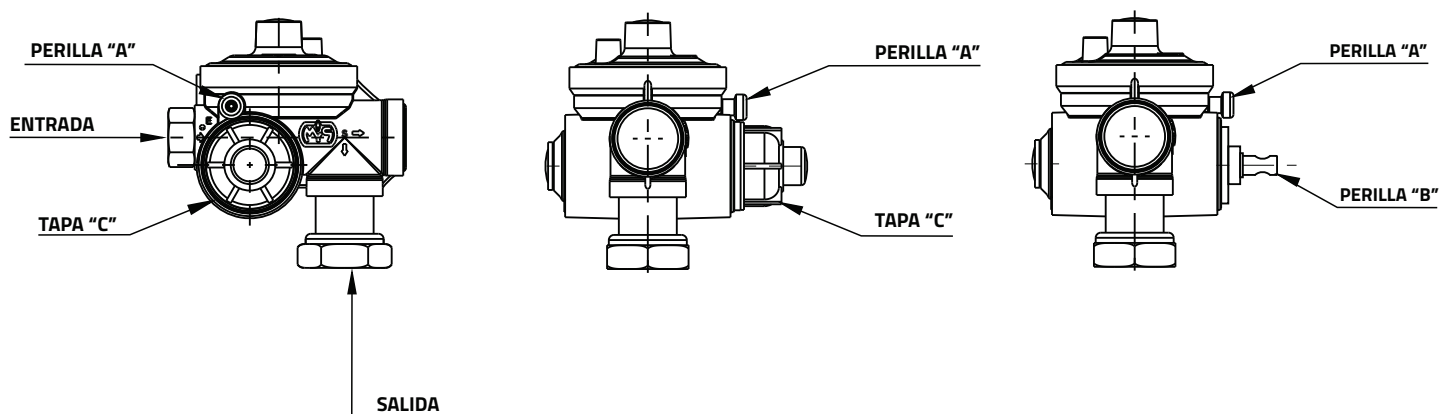
MSB
Industria Argentina



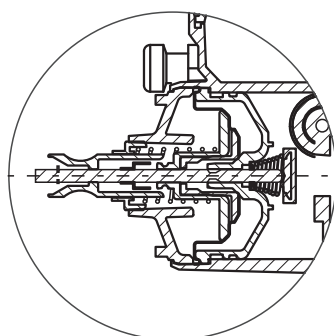
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Caudal Nominal	5 – 7,5 – 16 [Sm ³ /h]
Presión de entrada	0,5 – 2 [bar]
Presión de salida	0,028 [bar]
Conexión de Entrada	Media unión esfero-cónica Ø ¾" / IRAM 5053 - G ¾"
Conexión de salida	Media unión con junta plana Ø 1" ¼ / IRAM 5053 - G 1" ¼
Sistemas de seguridad	De corte por ALTA y BAJA presión de salida

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES PREVIO A LA INSTALACIÓN DE ESTE REGULADOR

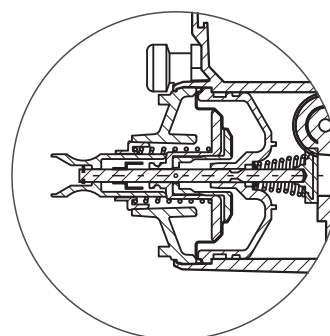


- A)** Conecte la **entrada** y **salida** del Regulador a la instalación correspondiente. (Recomendación 01 y 02)
- B)** Mantenga **cerradas** todas las llaves de los artefactos colocados en la instalación.
- B*)** En caso de planta de regulación, cierre la válvula aguas abajo del regulador.
- C)** Abra la **válvula esférica** del servicio domiciliario para el **ingreso de gas** a la instalación.
- C*)** En caso de planta de regulación, abra la válvula esférica del servicio y la válvula de entrada aguas arriba de cada regulador.
- D)** **Activación de válvula de corte por alta presión de salida (VSI):** Retire la **"tapa C"** dejando al descubierto la **"perilla B"** (de aluminio).



ACTIVADA

(Perilla B con deslizamiento sobre eje)



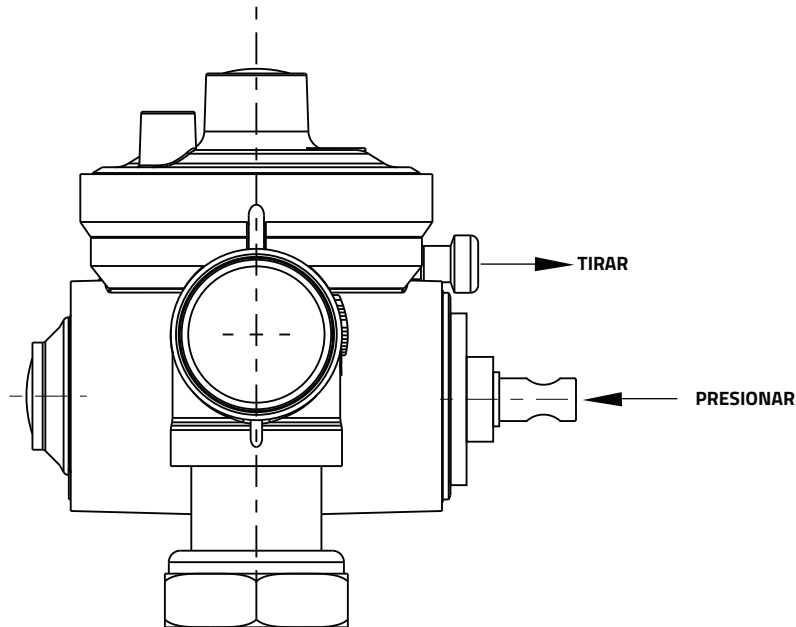
DESACTIVADA

Esquema 1

D1) El regulador viene con la válvula de corte por alta presión de salida **ACTIVADA** (Ver esquema 1). Si la válvula está **ACTIVADA** la “perilla B” queda suelta con un deslizamiento de 10 mm sobre el eje de latón.

D2) Si la válvula esta **DESACTIVADA** (ver esquema 1), sentirá que la “perilla B” ya casi no posee deslizamiento sobre el eje de latón. En ese caso, para activar la válvula de corte tire suavemente de la “perilla B”.

E) Puesta en marcha del regulador: Con la válvula de corte por alta presión **ACTIVADA**, mantenga presionada la “perilla B” y tire suavemente la “perilla A” para poner en funcionamiento el regulador.



F) Una vez que sienta el **sonido** característico de **puesta en marcha**, suelte inmediatamente la “perilla A” y luego de **10 seg.** deje de presionar la “perilla B”.

F*) En caso de planta de regulación, luego del sonido característico de puesta en marcha, abra **MUY LENTAMENTE** la válvula aguas abajo del regulador. (Recomendación 03)

G) Verifique que el **Regulador** esté funcionando.

H) Si el regulador no funciona, probablemente se haya disparado la válvula de corte por alta presión de salida (VSI), entonces repita nuevamente los pasos **D, E, F, y G.**

I) Si no logra armar la válvula de corte, cierre la válvula de servicio, afloje las conexiones de **entrada** y de **salida**, y repita los pasos desde **A.** (Este procedimiento se realiza para descomprimir el regulador y la válvula de corte)

J) Una vez que el regulador esté en marcha coloque nuevamente la “tapa C”. (Recomendación 04)

PARÁMETROS DE REGULACIÓN

La presión de salida se estabilizará en un valor menor o igual a 26 mbar **GN** y 36 mbar **GLP** cuando no haya consumo (presión de cierre).

Para consumos comprendidos entre el 10 y el 100 % del caudal nominal del regulador, la presión estará comprendida entre 17.6 y 20.4 [mbar] para **GN** y 25.9 y 30.1 [mbar] para **GLP** (S/Norma NAG 235:2019).

SISTEMAS DE SEGURIDAD DEL REGULADOR

- Corte por **BAJA** presión de salida con reposición manual.
- Corte por **ALTA** presión de salida con reposición manual.
- Corte por exceso de caudal.
- Corte por falta de presión de entrada (en la red).
- Alivio por alta presión de salida con reposición automática. Transitorio entre 35 y 50 mbar **GN**, 45 y 60 mbar **GLP**.

En caso de producirse un corte por cualquiera de las situaciones descritas, verificar si correspondiere con un gasista matriculado la instalación, y proceder a una nueva puesta en servicio la que deberá realizarse de acuerdo con las instrucciones indicadas anteriormente.

RECOMENDACIONES

01

EVITE SUPERAR AL ROSCAR UN TORQUE DE:

Ø de conexión en pulgadas	Nm	Kgm
½"	47,16	4,8
¾"	70,70	7,2
1"	94,3	9,6
1" ¼	108	11
1" ½	121,3	12,4
2"	155	15,8

*(Tabla n° 1, Pto. 6.10 NAG 235:2019)

02

Procure que las acometidas o cañerías que se vinculan el regulador estén perfectamente alienadas. **NO FUERCE** las conexiones ante un desvío angular o falsa escuadra ya que puede dañarlas ocasionando consecuentemente la pérdida de la garantía.

03

Es conveniente instalar una válvula aguas abajo del regulador para la activación del mismo. De no poseer esta válvula, el armado del regulador no ocurrirá hasta que toda la montante se haya llenado de gas y la presión aguas abajo se estabilice. Dependiendo el tamaño de la instalación el llenado puede llevar varios minutos, implicando permanecer tirando del eje de armado "**perilla A**" hasta llenar la montante. En cambio, si se coloca la válvula como se recomienda, usted podrá armar el regulador instantáneamente y luego proceder al llenado de la montante lentamente como se indica en el punto **F***.

04

Es **IMPORTANTE** que vuelva a colocar la "**tapa C**" cuando haya terminado de instalar el equipo para evitar la posibilidad de ingreso de polvo a la válvula de seguridad.

NOTA IMPORTANTE

- El **Regulador MyS**, posee un sistema neumático patentado de puesta en marcha, para evitar sobrepresiones durante esta operación. Como consecuencia de ello, el llenado de la instalación se realizará lentamente. Luego de poner en funcionamiento el Regulador, ventee normalmente la instalación a través de los artefactos.
- Los **caudales y presiones** de salida del Regulador S/NAG 235, se obtendrán con cañerías de igual o mayor diámetro que el de las conexiones de salida provistas.
- **NUNCA** reduzca el diámetro de la cañería a la salida del Regulador.
- **NUNCA** corte, remueva, obstruya o modifique la posición de los **SENSORES** que asoman por la salida del regulador. La ubicación y largo de los sensores es muy importante para el correcto funcionamiento del mismo.

- **EVITE** instalar **ACCESORIOS** como **CODOS o TES** a menos de **4 VECES EL DIÁMETRO NOMINAL** de la **SALIDA** del regulador. Esto evitará turbulencias del flujo aguas abajo que puedan alterar la regulación y el correcto funcionamiento de los dispositivos de seguridad.
- **ES NORMAL** que durante el procedimiento de armado o puesta en marcha el regulador ventee (sólo en ese instante) gas a la atmosfera debido a que en ese momento se produce un pico de presión que activa la válvula de venteo con reposición automática.

Los reguladores son para el control de la presión y poseen numerosas partes móviles sujetas a desgaste que es dependiente sobretodo de las condiciones particulares de la operación. Para asegurar una operación continua satisfactoria, debe ser establecida una periódica y programada inspección con la frecuencia que sea necesaria de acuerdo a la severidad del servicio y las recomendaciones del fabricante.

- Para mantener el regulador en condiciones seguras de funcionamiento, se recomienda realizar un **control operativo** de la unidad instalada según la siguiente frecuencia:
 - Cada 6 meses para servicios subterráneos
 - Cada 12 meses para servicios aéreos (no a la intempérie).
- Los **controles** deberán ser **realizados por personal calificado** perteneciente a las **distribuidoras de gas o por gasistas matriculados**. Los controles deberán incluir el monitoreo de la presión de salida en situación de régimen, el accionamiento de los dispositivos de seguridad y la limpieza del filtro de entrada, se aconseja no usar grasa grafitada o usarla con el debido cuidado ya que la misma puede tapar los filtros y evitar el paso de gas.

ESTE REGULADOR ES DE USO **"NO A INTEMPÉRIE"**

GARANTÍA

La garantía de este regulador ante cualquier defecto de material y/o funcionamiento es por el término de 12 meses desde la fecha de la factura de compra. **s/Ley 24.240.**

Certificaciones Otorgadas

Producto fabricado bajo
Norma NAG-235:2019



Sistema de Gestión de Calidad
ISO 9001:2015



Organismo de Certificación



VIDEO INSTRUCTIVO DE INSTALACIÓN


Ante cualquier duda del procedimiento recientemente descrito ingrese al siguiente link <https://youtu.be/NfCco0JKvI>, y podrá ver un video explicativo de la activación del regulador.


O bien, puede escanear el siguiente código QR que lo llevará inmediatamente:



MSB

Industria Argentina

 Av.La Voz Del Interior 6502
B° Los Boulevares - Córdoba, Argentina

 0351 4750741 *Líneas Rotativas*
+ 54 9 3517181326

 msbsrl.com