

MSB
Industria Argentina



REGULADOR DE PRESIÓN

1570


Aplicaciones y Clasificación

El **modelo 1570**, es un **regulador de presión de gas** de dos etapas de regulación destinado a instalaciones domiciliarias, comerciales e industriales de **gas natural**.

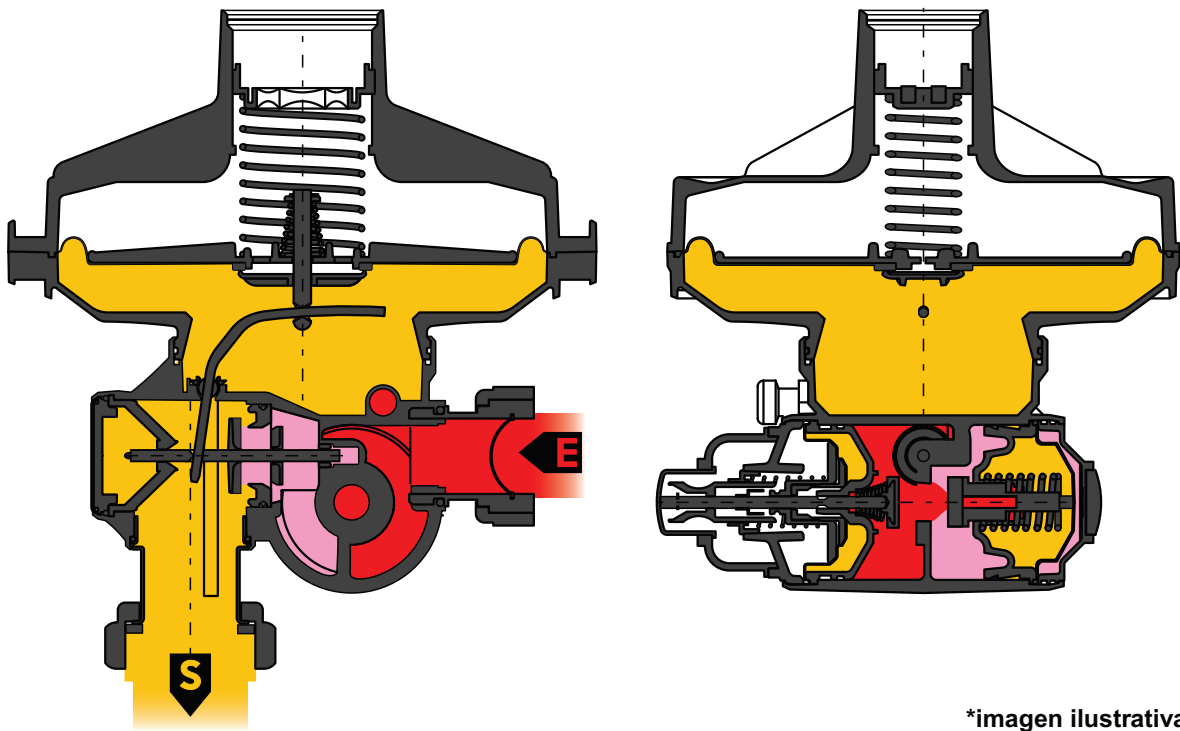
Estos reguladores, aseguran estabilidad y precisión en la presión reducida aguas abajo de los mismos, sin importar las oscilaciones de la presión de entrada proveniente de la red ni el consumo requerido por la instalación interna. Su compacto diseño y configuración permite reducir el espacio físico de las instalaciones o gabinetes donde se aloje el conjunto regulador - medidor o planta de regulación.

Sus conexiones, permiten vincularlos directamente sobre el medidor de gas o sobre la **planta reguladora de presión*** que la instalación requiera. También, pueden ser instalados en cualquier posición sin afectar su funcionamiento.

Estos reguladores están diseñados, fabricados y aprobados según los requisitos establecidos en la normativa vigente **NAG - 235:2019** emitida por el Ente Nacional Regulador del Gas **ENARGAS**.

*Consulte en el catálogo de las plantas reguladoras de presión aprobadas 

Circuito de presión interior



*imagen ilustrativa

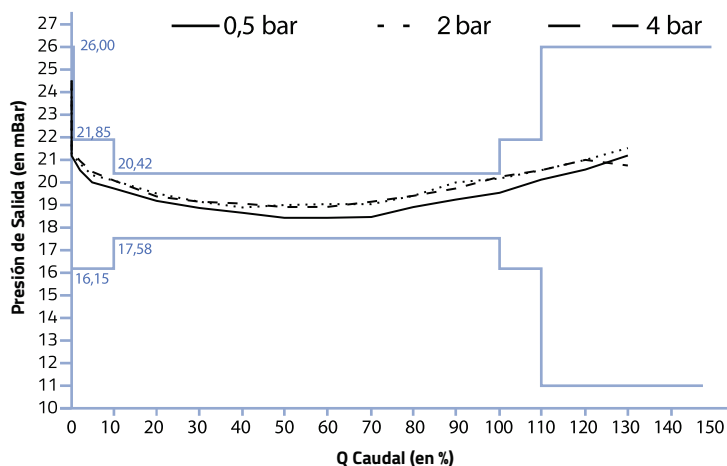
■ Presión de Entrada
 ■ Presión Intermedia
 ■ Presión de Salida

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

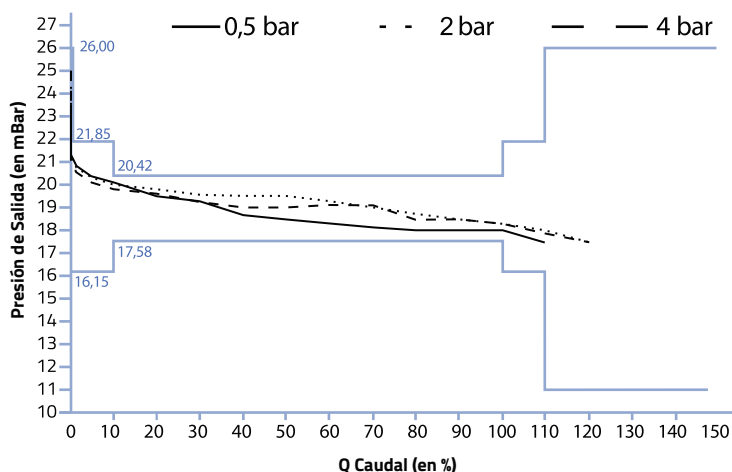
Presión de Entrada	0,5 – 4 [bar]	
Presión de Salida	0,019 [bar] (+/- 7,5%)	
Caudal Nominal	75 - 100 -125 - 150 [Sm ³ /h] - INDUSTRIALES*	
Temperatura de diseño	-29 a 60 [°C]	
Conexión de Entrada	Conector esfero-cónico Ø 1" ¼ / IRAM 5053 - G 1" ¼	
Conexión de Salida	B75	Media unión con junta plana Ø 1" ¼ / IRAM 5053 - G 1" ¼
	B100 / B125 / B150	Media unión con junta plana Ø 1" ½ / IRAM 5053 - G 1" ½
Seguridad por Alta de Presión	35 – 50 [mbar]	
Seguridad por baja presión	≥ 11 [mbar]	

*Ver catálogo de reguladores industriales

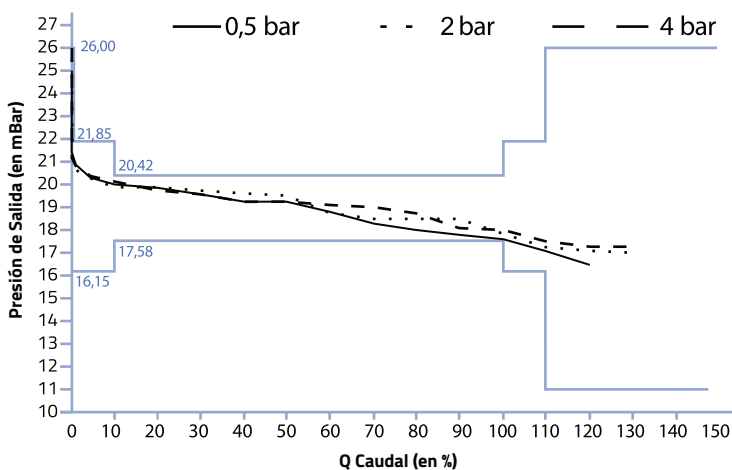
Curva característica de Regulación



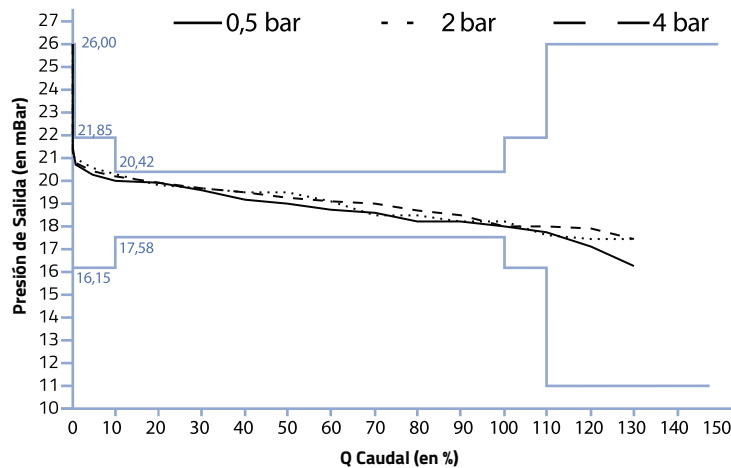
B75 - 75 [Sm³/h] Curva Representativa



B100 - 100 [Sm³/h] Curva Representativa



B125 - 125 [Sm³/h] Curva Representativa

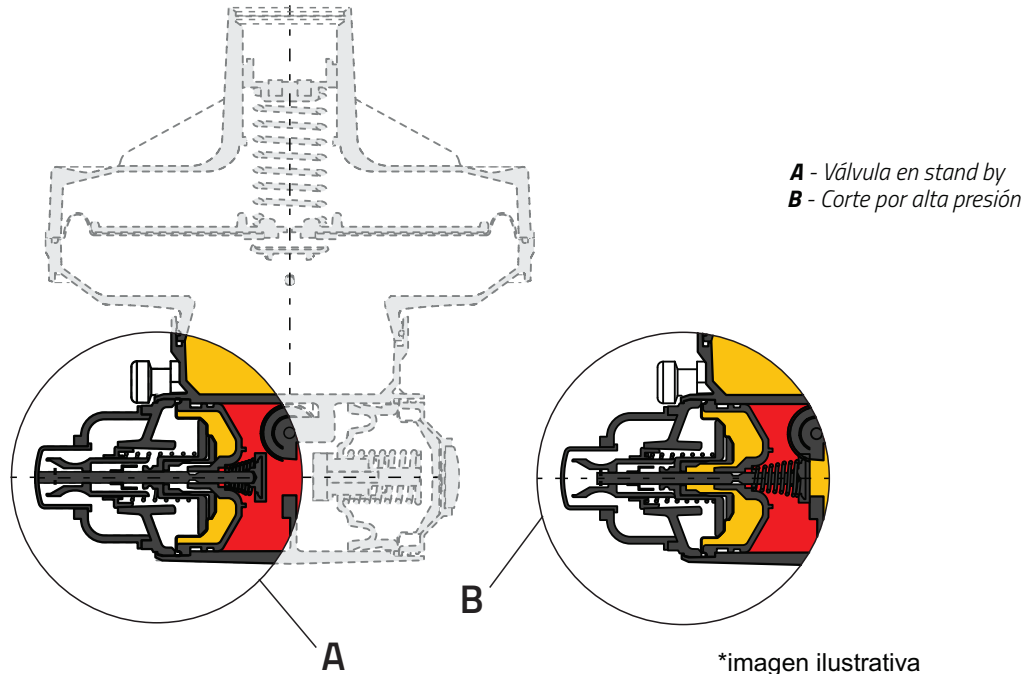


B150 - 150 [Sm³/h] Curva Representativa

Alta presión de salida

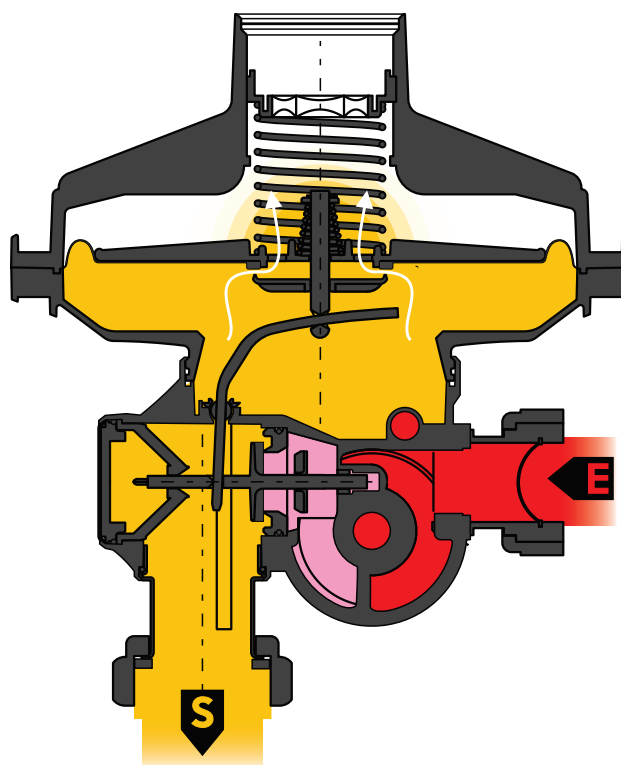
OPCO - Corte por alta presión de salida

Este sistema de seguridad consiste en una válvula de bloqueo (VSI) que ante un aumento en la presión aguas abajo del regulador, bloquea el ingreso de gas al mismo asegurando la instalación interna. Ante un eventual bloqueo, su reactivación es manual y solo será posible una vez solucionado el problema que origino el aumento excesivo en la presión aguas abajo.



OOPV – Venteo con reposición automática

Este dispositivo permite evacuar pequeñas cantidades de gas a la atmosfera cuando la presión aguas abajo del regulador aumenta por encima de 35 a 50 mbar. La válvula de alivio abre y cierra automáticamente liberando en exceso de presión en la instalación y el venteo ocurre siempre previo a la activación de la válvula de bloqueo (VSI).

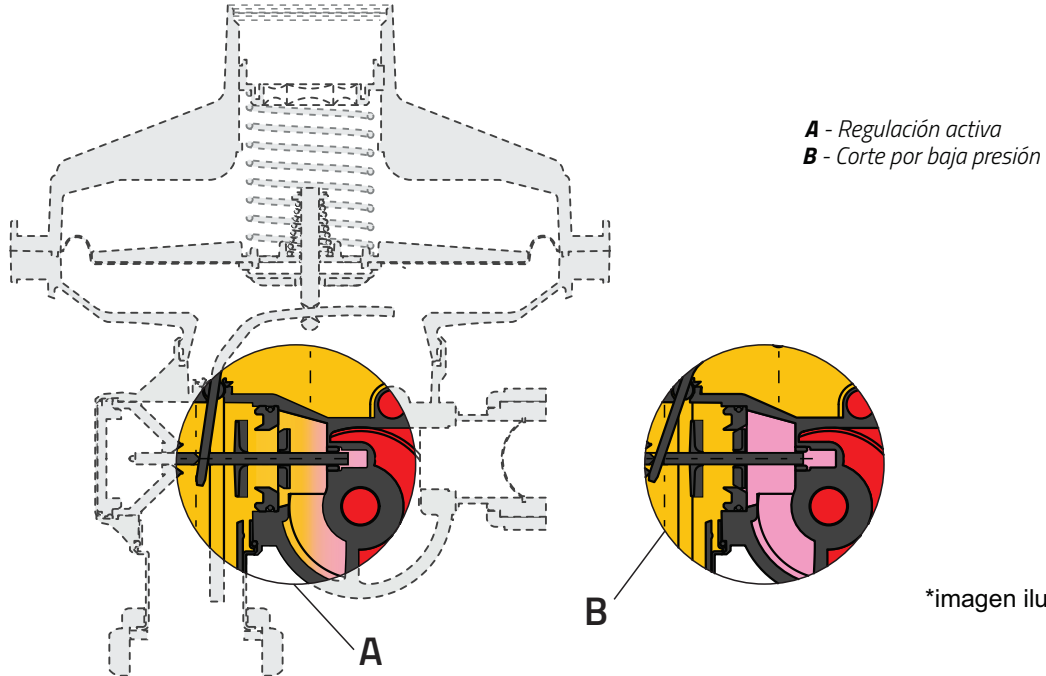


Baja presión de salida

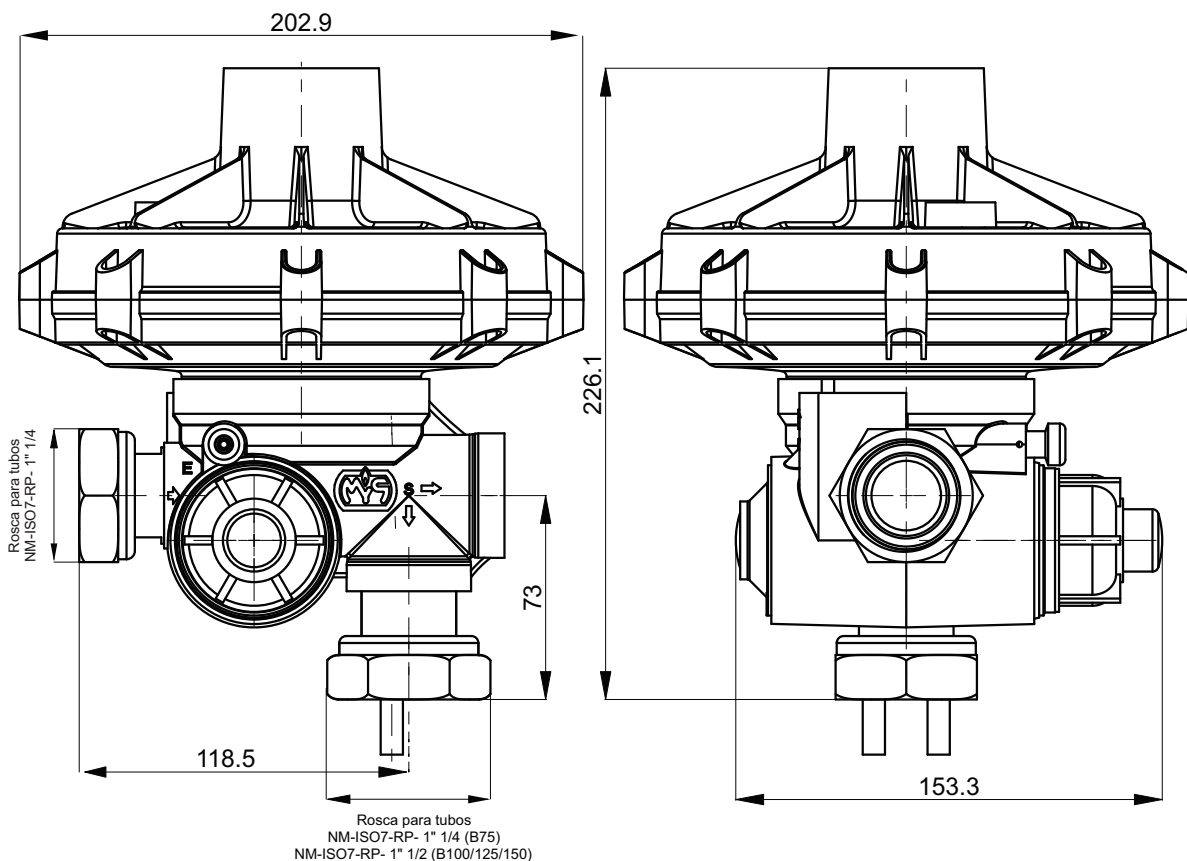
UPSO - Corte por baja presión de salida

La función de este dispositivo es cortar el suministro de gas al regulador cuando la presión aguas abajo descienda por debajo de los valores indicados (≥ 11 mbar). Las principales causas de activación pueden ser:

- Baja presión de salida (aguas abajo)
- Baja presión en la red (aguas arriba)
- Exceso de flujo entre el 110% - 150% del Q_n (Caudal nominal)



Dimensiones Generales



Recomendaciones y mantenimiento


Certificaciones Otorgadas



MSB

Industria Argentina

 Av.La Voz Del Interior 6502
B° Los Boulevares - Córdoba, Argentina

 0351 - 4750741 *Líneas Rotativas*
+ 54 9 3517181326

 msbsrl.com